

Jerzmanowa, 14 marca 2023r.

Dotyczy: znak sprawy SGZ.26.4.2023

W związku z zapytaniem Oferentów dotyczącymi postępowania na zamówienie publiczne pn. „Zakup i dostawa krzeseł składanych wraz z wózkami do przechowywania i transportu” udzielam odpowiedzi na zapytania:

- 1) Wyznaczenie maksymalnego okresu gwarancji otrzymującego najwyższą liczbę punktów : 48 miesięcy.
- 2) Ilość referencji: Oferent może otrzymać 5 pkt za przedłożenie każdej referencji, maksymalnie 10 pkt za przedłożenie referencji dotyczących realizacji zamówienia o takim samym lub podobnym charakterze za kwotę min. 18 000 złotych.
- 3) Wobec zmiany dotyczącej referencji i gwarancji zmianie ulega opis sposobu obliczania ceny ofertowej

Nazwa kryterium	Waga	Sposób oceny	Wzór
a) cena	70% =70 pkt.	matematyczny	$\frac{\text{Cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty}} \times 70 = \text{liczba pkt. a)}$
b) okres gwarancji	20% = 20 pkt	-//-	$\frac{\text{Okres gwarancji badanej oferty}}{\text{Maksymalny okres gwarancji (48 miesięcy)}} \times 20 = \text{liczba pkt. b)}$
c) referencje liczba punktów c)	10% =10 pkt.	-//-	1-2 pkt - 2% 2-4 pkt - 4% 3-6 pkt - 6% 4-8 pkt - 8% 5-10 pkt - 10%
Liczba punktów a) + b) + c) =			

- 4) Wskazane w pkt - III. 8. Zapytania ofertowego ilość wózków zostaje doprecyzowana w następujący sposób : ilość wózków – 9 sztuk, tak by możliwe było ułożenie 100 sztuk krzeseł.
- 5) Wskazane w pkt – III. 2 metalowa konstrukcja „na płozach” została zobrazowana poprzez poniższe zdjęcie poglądowe.



DYREKTOR
Gminnego Centrum Kultury
w Jerzmanowej
Barbara Reszczyńska
Barbara Reszczyńska